

Администрации Армизонского муниципального района
Тюменской области
МАОУ ЮЖНО-ДУБРОВИНСКАЯ СРЕДНЯЯ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ПК
МАОУ

Южно-Дубровинская СОШ

Романова О.Р. Романова

« 1 » 12 20 23

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

МАОУ

Южно-Дубровинская СОШ

А.С. Колодочко

« 1 » 12 20 23

Инструкция № 173 - 2023

по охране труда

для учащихся при работе на токарном станке по металлу

1. Общие требования охраны труда

1.1. Данная инструкция по охране труда для учащихся при работе на токарном станке по металлу используется для обеспечения безопасного выполнения работ на токарном станке по металлу и проведения занятий по предмету технологии (технический труд), предупреждения случаев травмирования учащихся в учебной мастерской школы.

1.2. К работе на токарном станке под руководством учителя технологии допускаются учащиеся, которые изучили инструкцию по охране труда при работе на токарном станке по металлу, прошли инструктаж по охране труда и безопасным методам работы и не имеют противопоказаний по состоянию здоровья. Проведение инструктажа по охране труда оформляется в журнале регистрации инструктажей учащихся.

1.3. Учащиеся в учебной мастерской должны соблюдать правила поведения, охраны труда и техники безопасности, расписание учебных занятий.

1.4. В рабочей зоне возможно воздействие на учащихся следующих опасных факторов:

- травмирование глаз отлетающей стружкой при обработке металлов, при работе без защитных очков;
- травмирование при плохом закреплении детали, резца, при отсутствии защитного экрана;
- поражение электрическим током при неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и резца;
- повышенный уровень вибрации;
- недостаточная освещенность рабочей зоны.

1.5. Несчастные случаи во время работы на токарном станке могут произойти в случае:

- отсутствия или неисправности средств защиты;
- слабого крепления детали, резца;
- неисправности электрооборудования, в частности - заземления, зануления;
- беспорядка на рабочем месте.

1.6. При работе на токарном станке по металлу используется спецодежда:

- халат хлопчатобумажный (фартук с нарукавниками);
- берет;
- защитные очки.

На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.7. Ученики в учебной мастерской должны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения, аптечки.

1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить учителю технологии, который в свою очередь сообщает об этом директору общеобразовательного учреждения (при отсутствии - иному должностному лицу).

1.9. Школьники в учебной мастерской должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте свое рабочее место и выполнять на токарном станке по металлу только ту работу, которую поручил непосредственно учитель технологии.

1.10. Обо всех замеченных неисправностях токарного станка по металлу, оборудования и устройств необходимо немедленно сообщить учителю технологии.

1.11. Учащиеся, допустившие невыполнение или нарушение настоящей инструкции по охране труда для учащихся при работе на токарном станке по металлу в учебной мастерской школы, привлекаются к ответственности в соответствии с Уставом общеобразовательного учреждения, с учениками класса проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Аккуратно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку) и застегнуть все пуговицы, спрятать волосы под головной убор.

2.2. При выполнении впервые выполняемых работ на токарном станке по металлу учащийся должен пройти инструктаж по охране труда у учителя технологии.

2.3. Проверить наличие, состояние и надежность защитного ограждения.

2.4. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом токарного станка по металлу.

2.5. Расположить заготовки и инструменты в определенном порядке на приставной тумбочке или специальном приспособлении, убрать все лишнее.

2.6. Визуально осмотреть оборудование токарного станка по металлу и инструмент, определить их исправность и готовность к использованию.

2.7. Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным, проходы и место у токарного станка по металлу свободны.

2.8. Проверить исправность устройств крепления детали и резца, а также отсутствие трещин.

2.9. Надежно закрепить резец и деталь, которую обрабатываете, вытащите ключ с патрона и положите в установленное место.

2.10. Наденьте защитные очки.

2.11. Проверить работу токарного станка по металлу на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения.

2.12. При выявлении неисправности поставьте в известность учителя технологии и без его указания к работе не приступайте.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Обеспечьте правильную установку детали и прочность крепления, при необходимости выполните очистку крепежных поверхностей.

3.2. Обрабатываемую деталь необходимо прочно и жестко закреплять.

3.3. Плавное подводите резец к детали, которую обрабатываете, не допускайте увеличения сечения стружки.

3.4. Пользуйтесь только исправным резцом, если режущие кромки затупились или выкрошились, необходимо сообщить учителю технологии и заменить резец.

3.5. Во избежание травмы в процессе работы на токарном станке запрещается:

- наклонять голову близко к резцу или патрону с вращающейся деталью;
- облокачиваться, класть локти и опираться на станок, позволять это делать другим учащимся;
- производить работу на токарном станке по металлу в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами;
- передавать, бросать или принимать предметы или инструменты через вращающиеся части токарного станка по металлу;
- во время работы станка открывать и снимать защитные ограждения и предохранительные устройства;
- класть на токарный станок по металлу детали и инструмент;
- измерять детали, которые обрабатываете, охлаждать резец, чистить и убирать стружку со станка до полной его остановки;
- проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали при работающем станке;
- останавливать токарный станок по металлу, выполняя торможение патрона руками;
- поддерживать или ловить рукой отрезанную деталь;
- удалять металлическую стружку и пыль;
- охлаждать режущий инструмент или деталь, которая обрабатывается, с помощью мокрой тряпки;
- отходить от станка, не произведя его полную остановку и отключение.

3.6. Прежде чем вынуть деталь из патрона или прижимного устройства, нужно остановить станок, для чего отвести резак токарного станка по металлу от обрабатываемой детали на безопасное расстояние и выключить вращение.

3.7. При возникновении вибрации остановить токарный станок по металлу. Проверить крепление резца и заготовки, сообщить учителю технологии и под его руководством принять меры к устранению вибрации.

3.8. При выполнении работы на токарном станке по металлу строго соблюдайте требования настоящей инструкции по охране труда и технике безопасности при работе на токарном станке по металлу на уроках технологии.

3.9. При дополнительной ручной обработке учащимися заготовки необходимо пользоваться в работе инструкцией по охране труда при обработке металла в слесарной мастерской.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

4.1. При внезапном отключении электричества немедленно выключить пусковую кнопку.

4.2. При возникновении неисправности в работе токарного станка по металлу, поломке резца, при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести резец от вращающейся детали, выключить станок и сообщить об этом преподавателю технологии. Без разрешения учителя к работе не приступать.

4.3. При возгорании электрооборудования токарного станка немедленно выключить его, сообщить учителю технологии и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. В случае возникновения аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья остальных учащихся отключить токарный станок по металлу, покинуть опасную зону и сообщить об опасности учителю технологии.

4.5. При получении учащимся травмы сообщить об этом учителю технологии. Педагог в свою очередь оказывает первую помощь пострадавшему, отправляет учащегося в медицинский пункт школы и сообщает о случившемся администрации общеобразовательного учреждения.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Отвести резец от обрабатываемой заготовки и выключить станок.

5.2. Аккуратно убрать стружку и металлическую пыль со станка с помощью щетки. Запрещается сдвигать стружку ртом или сметать ее рукой.

5.3. Очистить и аккуратно сложить заготовки и инструмент в отведенное место.

5.4. Привести в порядок свое рабочее место, индивидуальные средства защиты.

5.5. Сообщить обо всех неисправностях и недостатках, обнаруженных во время работы токарного станка по металлу, учителю технологии.

5.6. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.7. Выходите с учебной мастерской только с разрешения учителя технологии.

При выполнении школьниками работы на сверлильном станке по металлу строго соблюдать требования инструкции по охране труда на сверлильном станке в учебной мастерской.

Инструкцию разработал:
Константинова С.В.

специалист по охране труда

Инструкция № 173 - 2021

по охране труда

для учащихся при работе на токарном станке по металлу

1. Общие требования охраны труда

1.1. Данная инструкция по охране труда для учащихся при работе на токарном станке по металлу используется для обеспечения безопасного выполнения работ на токарном станке по металлу и проведения занятий по предмету технологии (технический труд), предупреждения случаев травматизма учащихся в учебной мастерской школы.

1.2. К работе на токарном станке под руководством учителя технологии допускаются учащиеся, которые изучили инструкцию по охране труда при работе на токарном станке по металлу, прошли инструктаж по охране труда и безопасным методам работы и не имеют противопоказаний по состоянию здоровья. Изучение инструктажа по охране труда оформляется в журнале регистрации инструктажей учащихся.

1.3. Учащиеся в учебной мастерской должны соблюдать правила поведения, охраны труда и техники безопасности, распорядок учебных занятий.

1.4. В рабочей зоне возможно возникновение следующих опасных факторов:

- травмирование глаз отлетающей стружкой при обработке металла, при работе без защитных очков;

- травмирование при плохом закреплении детали, резка, при отсутствии защитного экрана;

- поражение электрическим током при неисправности электрооборудования станка в жёлобчатого корпуса;

- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и резки;

- повышенный уровень вибрации;

- несоблюдение освещенности рабочей зоны.

1.5. Следствием нарушений правил работы на токарном станке могут произойти в случае: